

台灣電力公司 103 年度新進雇用人員甄試答案
專業科目 B 機械及電銲常識

一、填充題

- | | |
|--------------------|------------|
| 1. 硫 | 11. 275 |
| 2. 熱鍛造法 | 12. 主要(必要) |
| 3. 腳長(Leg) | 13. 10 |
| 4. 0.03 | 14. 變角速度 |
| 5. <u>全(能)位置銲接</u> | 15. 4000 |
| 6. 212至302 | 16. 3 |
| 7. 2 至 2.5 | 17. 止推(軸向) |
| 8. 真空匣(泡沫)測試法 | 18. 200 |
| 9. 熱影響區 | 19. 160 |
| 10. 砂輪研磨 | 20. 1200 |

註：公告後修正部分以藍字加底線表示。