

核電廠(106~110)年大修視察報告發現之缺失處理情形

編號	廠別	缺失事項	現況、改善行動及未來完成日期
AN-CS-107-002	核一廠	核一廠2號機EOC-28大修期間執行緊急柴油發電機維護視察，發現緊急柴油發電機管控缺失。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-CS-108-006	核一廠	本會於核一廠第28次大修期間，視察發現以下輻防相關問題，請電廠檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-106-011	核二廠	請就以下本會於核二廠2號機第25次大修期間視察所發現之部分缺失，檢討改進。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-106-013	核二廠	二廠2號機週期25設備維修測試現場大修作業期間及大修作業後視察，發現電氣設備維護作業有下列情形，請檢討改進。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-106-014	核二廠	請檢討改善核二廠二號機第25次大修期間執行系統功能測試及SRV測試作業缺失。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-107-008	核二廠	請就核二廠1號機第26次大修期間作業問題檢討改進。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-107-009	核二廠	請檢討改善核二廠一號機第26次大修期間執行系統邏輯功能測試作業缺失。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-107-010	核二廠	本會於核二廠1號機第26次大修期間，視察發現以下輻防相關問題，請電廠檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。

AN-KS-108-001	核二廠	本會於核二廠 1 號機第 26 次大修期間，視察發現以下輻防相關問題，請電廠檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-108-003	核二廠	人員未確實依據程序書之規定執行臨時性線路跨接工作管制申請，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-108-006	核二廠	請檢討改善核二廠二號機 EOC-25 大修期間執行系統邏輯功能測試作業缺失。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-108-007	核二廠	核二廠 2 號機於大修後機組起動運轉期間，曾發生重要設備之零組件異常情形，請檢討相關設備維護及管控機制。。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-109-003	核二廠	本會於核二廠 1 號機第 27 次大修視察，發現以下輻防相關問題，請電廠檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-109-005	核二廠	有關核二廠一號機 EOC-27 大修期間執行系統邏輯功能測試作業缺失，涉及測試缺失部分已立即改善並完成驗證，惟請針對下列作業程序缺失檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-109-007	核二廠	對本會核能二廠 1 號機 EOC-27 大修之視察發現，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-KS-109-015	核二廠	原能會於核二廠 109 年 11 月 19 日核二廠大修前視察，發現輻防相關問題，請檢討	本公司辦理缺失改善中

		改善。	
AN-KS-110-001	核二廠	有關核二廠二號機 EOC-26 大修期間執行系統邏輯功能測試作業缺失，涉及測試缺失部分已立即改善並完成驗證，惟請針對下列作業程序缺失檢討改善。	本公司辦理缺失改善中
FCMA-106-3-2001	核三廠	物管局執行第三核能發電廠 2 號機 EOC-23 大修視察及 5 月份放射性廢棄物營運例行檢查，發現多次化學品攜入管制缺失，請檢討相關管制程序及流程，切實改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-106-005	核三廠	核三廠 2 號機 EOC-23 大修視察發現，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-106-006	核三廠	本會於 106 年 4 月~5 月檢查核三廠大修期間輻防相關業務，發現下列缺失，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-106-008	核三廠	核三廠 2 號機第 23 次大修作業之缺失，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-106-010	核三廠	核三廠 2 號機第 23 次大修作業之缺失，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-107-002	核三廠	本會於 107 年 4 月~5 月檢查核三廠大修期間輻防相關業務，發現下列缺失，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。

AN-MS-107-004	核三廠	核三廠一號機第 24 次大修進行緊急柴油發電機 B 台運轉測試時，發生潤滑油系統低壓力跳脫元件動作，以致緊急柴油發電機 B 台跳脫；經查相關缺失請檢討改進。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-107-005	核三廠	核三廠 1 號機 EOC-24 大修工作項目漏列止回閥 EG-V007 及 EG-V044 之拆檢工作，請檢討改進。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-107-006	核三廠	請針對核三廠 1 號機 EOC-24 大修視察及大修後臨界申請加強查核發現之問題或缺失，進行檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-108-001	核三廠	本會於 107 年 12 月~108 年 1 月檢查核三廠 1 號機第 24 次大修期間輻防相關業務，發現下列缺失，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-108-002	核三廠	請針對核三廠 2 號機 EOC-24 大修視察及大修後臨界申請加強查核發現之問題或缺失，進行檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-108-0012	核三廠	本會於核三廠 1 號機第 25 次大修期間，視察發現以下輻防相關問題，請電廠檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-108-0013	核三廠	有關 108 年 11 月 15 日台電核三廠 1 號機蒸汽產生器 B 低低水位，引動反應爐跳脫信號及馬達帶動輔助	本公司辦理缺失改善中

		飼水泵起動信號，請檢討並提出改善措施。	
AN-MS-108-015	核三廠	對於圍阻體隔離閥如屬技術手冊表 13.6.2-1Note (b)註明不需執行 Type C 洩漏率測試者，核三廠程序書 600-M-007「C 類局部洩漏率測試」第一節敘明屬 ASME A 類閥者，依運轉期間測試計畫執行 A 類閥洩漏率測試。核三廠第 25 次大修臨界申請加強查核時本會視察員抽查相關測試紀錄發現缺失，請檢討改進。	本公司辦理缺失改善中
AN-MS-108-016	核三廠	請針對核三廠 1 號機 EOC-25 大修視察及大修後臨界申請加強查核發現之問題或缺失，進行檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-109-002	核三廠	核三廠 1 號機第 25 次大修期間之集體劑量偏高，請檢討改善。	本公司已完成相關改善，原能會同意結案。
AN-MS-109-010	核三廠	請針對核三廠 2 號機 EOC-25 大修視察、大修後臨界申請加強查核及併聯後升載過程查證發現之問題或缺失，進行檢討改善。	本公司辦理缺失改善中